

Translation

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70).

|  |   |   |
|--|---|---|
| Applicant's or agent's file reference<br>BIF114693JLH                                      | <b>FOR FURTHER ACTION</b> See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416) |   |
| International application No.<br>PCT/FR2003/003401   | International filing date (day/month/year)<br>17 novembre 2003 (17.11.2003)   | Priority date (day/month/year)<br>27 novembre 2002 (27.11.2002) |
| International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC<br>B21D 39/02 |   |   |
| Applicant<br>I.C.M. GROUP  |   |   |

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of 4 sheets, including this cover sheet.
- ☒ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).
- These annexes consist of a total of 3 sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the report
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☐ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability: citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain documents cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

|  |  |
|--|--|
| Date of submission of the demand<br>27 avril 2004 (27.04.2004) | Date of completion of this report<br>22 February 2005 (22.02.2005) |
| Name and mailing address of the IPEA/EP                        | Authorized officer   |
| Facsimile No.  | Telephone No.  |

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR2003/003401

## I. Basis of the report

### 1. With regard to the elements of the international application:\*

☐ the international application as originally filed

☒ the description: \_\_\_\_\_ . as originally filed  
pages \_\_\_\_\_ 1-5 \_\_\_\_\_ . filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_  
pages \_\_\_\_\_ . filed with the letter of \_\_\_\_\_

☒ the claims: \_\_\_\_\_ . as originally filed  
pages \_\_\_\_\_  
pages \_\_\_\_\_ . as amended (together with any statement under Article 19  
pages \_\_\_\_\_ . filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_ 1-13 \_\_\_\_\_ . filed with the letter of 09 February 2005 (09.02.2005)

☒ the drawings: \_\_\_\_\_ . as originally filed  
pages \_\_\_\_\_ 1/2-2/2 \_\_\_\_\_ . filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_  
pages \_\_\_\_\_ . filed with the letter of \_\_\_\_\_

☐ the sequence listing part of the description: \_\_\_\_\_ . as originally filed  
pages \_\_\_\_\_  
pages \_\_\_\_\_ . filed with the demand  
pages \_\_\_\_\_ . filed with the letter of \_\_\_\_\_

### 2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item. These elements were available or furnished to this Authority in the following language \_\_\_\_\_ which is:

☐ the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).

☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)).

☐ the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

### 3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

☐ contained in the international application in written form.

☐ filed together with the international application in computer readable form.

☐ furnished subsequently to this Authority in written form.

☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.

☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.

☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

### 4. ☐ The amendments have resulted in the cancellation of:

☐ the description, pages \_\_\_\_\_

☐ the claims, Nos. \_\_\_\_\_

☐ the drawings, sheets/fig \_\_\_\_\_

### 5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).\*\*

\* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

\*\* Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR 03/03401

## V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

|                               |        |      |     |
|-------------------------------|--------|------|-----|
| 1. Statement                  |        |      |     |
| Novelty (N)                   | Claims | 1-13 | YES |
|                               | Claims |      | NO  |
| Inventive step (IS)           | Claims | 1-13 | YES |
|                               | Claims |      | NO  |
| Industrial applicability (IA) | Claims | 1-13 | YES |
|                               | Claims |      | NO  |

### 2. Citations and explanations

The present invention concerns a method for making a securing plate in a single piece as per the preamble of claim 1, as well as a cut-out blank for carrying out said method as per the preamble of claim 5, and a securing plate obtained via said method as per claims 6 and 8.

The closest prior art is document FR-A-2 773 568 (D1).

The combination of cutting and folding operations defined in the characterising portion of claim 1 is not described in or obvious from any document. The cut-out blank according to claim 5 and the securing plates defined in claims 6 and 8 result from said cutting and folding operations.

The subject matter of claims 1, 5, 6 and 8 therefore meets the requirements of novelty and inventive step (PCT Article 33(2) and (3)).

Claims 2-4, 7 and 9-13 are dependent on claims 1, 6 and 8 respectively and therefore also meet, as such, the PCT requirements of novelty and inventive step.

The subject matter of claims 1-13 is undoubtedly

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR 03/03401

industrially applicable in the manufacture of securing  
plates.

## TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS



## PCT

REC'D 23 FEB 2005

## RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL

PCT

(article 36 et règle 70 du PCT)

|   |   |  |
|---|---|--|
| Référence du dossier du déposant ou du mandataire   | <b>POUR SUITE A DONNER</b> voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/PEA/16)                          |  |
| Demande internationale No.<br>PCT/FR 03/03401   | Date du dépôt international (jour/mois/année)<br>17.11.2003   | Date de priorité (jour/mois/année)<br>27.11.2002 |
| Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB<br>B21D39/02   |   |  |
| Déposant<br>I.C.M. GROUP et al.   |   |  |
| <p>1. Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.</p> <p>2. Ce RAPPORT comprend 4 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).</p> <p>Ces annexes comprennent 3 feuilles.</p> <p>3. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>I <input checked="" type="checkbox"/> Base de l'opinion</li> <li>II <input type="checkbox"/> Priorité</li> <li>III <input type="checkbox"/> Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle</li> <li>IV <input type="checkbox"/> Absence d'unité de l'invention</li> <li>V <input checked="" type="checkbox"/> Déclaration motivée selon la règle 66.2(a)(ii) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration</li> <li>VI <input type="checkbox"/> Certains documents cités</li> <li>VII <input type="checkbox"/> Irrégularités dans la demande internationale</li> <li>VIII <input type="checkbox"/> Observations relatives à la demande internationale</li> </ul> |   |  |
| Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale<br>27.04.2004   | Date d'achèvement du présent rapport<br>22.02.2005  |  |
| Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international<br> Office européen des brevets<br>D-80298 Munich<br>Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d<br>Fax: +49 89 2399 - 4465   | Fonctionnaire autorisé<br>Vinci, V<br>N° de téléphone +49 89 2399-2364<br> |  |

## PCT/FR 03/03401

**RAPPORT D'EXAMEN  
PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR 03/03401

5. ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

*(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1 et annexée au présent rapport.)*

6. Observations complémentaires, le cas échéant :

**V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

- |  |      |                |      |
|--|------|----------------|------|
| 1. Déclaration                         |      |                |      |
| Nouveauté                              | Oui: | Revendications | 1-13 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Activité inventive                     | Oui: | Revendications | 1-13 |
|  | Non: | Revendications |      |
| Possibilité d'application industrielle | Oui: | Revendications | 1-13 |
|  | Non: | Revendications |      |

2. Citations et explications

**voir feuille séparée**

**Concernant le point V**

**Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

La présente demande concerne un procédé de fabrication d'une platine de fixation, d'une seule pièce, selon le préambule de la revendication 1, aussi bien qu'un flan découpé pour la mise en oeuvre dudit procédé selon le préambule de la revendication 5 et une platine de fixation obtenue par ledit procédé selon les revendications 6 et 8.

L'état de la technique le plus proche est représenté par le document FR-A-2 773 568 (D1).

Aucun document ne montre ou rend évident la combinaison d'opérations de découpe et de pliage définie dans la partie caractérisante de la revendication 1. Le flan de découpe de la revendication 5 et les platines de fixation définies dans les revendications 6 et 8 ressortent de dites opérations de découpe et pliage.

L'objet des revendications 1, 5, 6 et 8 remplit donc les conditions de nouveauté et activité inventive énoncées à l'article 33(2) et (3) du PCT.

Les revendications 2 à 4, 7 et 9 à 13 dépendent des revendications 1, 6 et 8 respectivement et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

L'objet des revendications 1 à 13 est susceptible sans aucun doute d'application industrielle dans le domaine de la fabrication des platines de fixation.



# REVENDECATIONS

1. Procédé de fabrication d'une platine de fixation comprenant, d'une seule pièce, une plaque de base et un corps tubulaire, caractérisé par le fait qu'il comprend les étapes consistant à :

- 5 - découper un flan en tôle en sorte qu'il définisse une partie centrale (11) de forme générale rectangulaire flanquée de deux parties latérales qui comprennent une aile (12,13) dite médiane bordée latéralement d'un volet (16,17) lui-même bordé, côté partie centrale (11), par une fente (16A,17A), chaque volet (16,17) étant muni, sur son côté libre perpendiculaire à la fente (16A,17A) d'au moins une languette (22,23) adaptée à pénétrer dans une ouverture rectangulaire (24,25) de l'autre aile (13,12) ;

- plier chaque volet (16,17) autour d'une ligne de pliage (18,19) perpendiculaire à la fente (16A,17A) jusqu'à le rendre perpendiculaire à l'aile (12,13) adjacente ;

- 15 - plier chaque aile (12,13) munie de son volet (16,17) autour d'une ligne de pliage (14,15) parallèle à la fente (16A,17A) et disposée entre la fente (16A,17A) et la partie centrale (11), jusqu'à rendre lesdites ailes (12,13) perpendiculaires à la partie centrale (11), la languette (22,23) prenant place, en fin de pliage, dans ladite ouverture rectangulaire (24,25).

- 20 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'aile médiane (12,13) est disposée entre le volet (16,17) et un jambage (26,27) qui prolonge l'aile (12,13) et la partie centrale (11) et est plié en même temps que l'aile (12,13) munie de son volet (16,17) autour de la même ligne de pliage (14,15) en sorte de venir également perpendiculaire à la partie centrale (11).

- 25 3. Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé par le fait que chaque volet (16,17) est muni de deux languettes (22,23) et chaque aile (12,13) de deux ouvertures rectangulaires (24,25).

4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que chaque volet (16,17) est muni d'au moins un trou (28,29), le trou (28) d'un volet (16) étant au droit du trou (29) de l'autre volet (17) après le dernier pliage.

- 30 5. Flan découpé pour la réalisation d'une platine de fixation, caractérisé en ce qu'il comporte une partie centrale (11) de forme générale rectangulaire

Best Available Copy

flanquée de deux parties latérales qui comprennent une aile (12, 13) dite médiane bordée latéralement d'un volet (16, 17) lui-même bordé, côté partie centrale (11), par une fente (16A, 17A), chaque volet (16, 17) étant muni, sur son côté libre perpendiculaire à la fente (16A, 17A) d'au moins une languette  
5 (22, 23) adaptée à pénétrer dans une ouverture rectangulaire (24, 25) de l'autre aile (13, 12).

6. Platine de fixation, caractérisée en ce qu'elle comprend une plaque de base de forme générale rectangulaire flanquée de deux parties latérales, en ce que chacune des parties latérales comprend d'une part une aile (12, 13) dite  
10 médiane et d'autre part un volet (16, 17), en ce que chaque aile (12, 13) médiane s'étend perpendiculairement à la partie centrale (11) et est relié à cette dernière par une première ligne de pliage, en ce que chaque volet (16, 17) est replié autour d'une ligne de pliage perpendiculaire à la première ligne de pliage correspondante de l'aile (12, 13), en ce que chaque volet (16, 17) est muni d'au  
15 moins une languette (22, 23) qui pénètre à l'intérieur d'une ouverture rectangulaire (24, 25) de l'autre aile (13, 12), et en ce que les ailes médianes (12, 13) et les volets (16, 17) constituent un corps cylindrique.

7. Platine de fixation selon la revendication 6, caractérisée par le fait que les ailes médianes (12, 13) sont parallèles entre elles et perpendiculaires à la  
20 plaque de base, les volets (16, 17) sont parallèles entre eux et perpendiculaires tant à la plaque de base qu'aux ailes médianes (12, 13), lesquelles présentent des ouvertures (24, 25) dans lesquelles ont pris place des languettes (22, 23) prévues en bout des volets (16, 17).

8. Platine de fixation comportant une plaque de base et un corps  
25 cylindrique, caractérisée par le fait que la plaque de base (11) et le corps cylindrique sont d'une seule pièce, le corps cylindrique comprenant deux parois opposées dites ailes médianes (12, 13) en prolongement à 90 degrés de la plaque de base (11) et deux autres parois opposées dites volets (16, 17) en prolongement à 90 degrés des ailes médianes (12, 13), lesquelles présentent au  
30 moins une ouverture (24, 25) dans laquelle a pris place une languette (22, 23) prévue en bout des volets (16, 17).

Best Available Copy

9. Platine de fixation selon la revendication 8, caractérisée par le fait que chaque aile médiane (12,13) présente deux ouvertures (24,25) dans lesquelles ont pris place deux languettes (22,23) prévues en bout de chaque volet (16,17).

10. Platine de fixation selon l'une des revendications 8 ou 9, caractérisée par le fait qu'un jambage (26,27) prolonge chacune des ailes (12,13) et la plaque de base (11).

11. Platine de fixation selon la revendication 10, caractérisée par le fait que le jambage (26,27) est de forme triangulaire.

12. Platine de fixation selon l'une des revendications 8 à 11, caractérisée par le fait que la partie centrale (11) est munie d'au moins une ouverture (20,21) par exemple oblongue.

13. Platine de fixation selon l'une des revendications 8 à 12, caractérisée par le fait que des trous (28,29) en regard sont prévus dans deux parois opposées (12,13 - 16,17) du corps cylindrique.

Best Available Copy